

## Резервуары для сжиженного газа производства 000 «Фасхиммаш»



Емкости производства ООО «ФАСХИММАШ» успешно используются в рамках реализации программы газификации регионов России, осуществляемой ОАО «Газэнергосеть», специализированным оператором ОАО «Газпром» по реализации СУГ, при оснащении газозаправочных станций ОАО «Лукойл», НК «Роснефть», ОАО «Газпромнефть», промышленных и газовых компаний стран ЕАЭС – Казахстана и Беларуси.

Газгольдер – одна из основных частей системы газоснабжения, служащая для хранения газа под давлением, поэтому огромное значение уделяется его прочности и безопасности. Гарантией безопасности наших газгольдеров служат строгое соблюдение немецкой технологии и многоступенчатый контроль на всех этапах производства. Все сварные соединения проверяются методами ультразвуковой дефектоскопии, а после сборки – «стрессовым» давлением в 25 бар. Газгольдеры производства ООО «Фасхиммаш» оснащаются высококачественной арматурой производства фирм FAS (Германия) и RegO (США) и поставляются полностью готовыми для монтажа и многолетней эксплуатации.



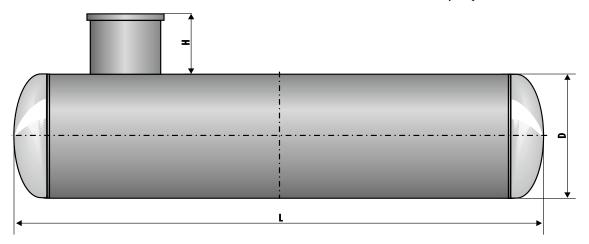
Тип резервуара	Объем, м³	Размеры, мм				
		D	L	Н		
FAS-4,6-Π0	4,6	1200	4010	500		
FAS-6,5-Π0	6,5	1200	6040	500		
FAS-8,5-Π0	8,5	1200	7810	500		
FAS-20,0-Π0	20,0	1600	11500	500		

## Резервуары подземного размещения

Диапазон рабочих температур — -40...+40°С. Рабочее давление — 15,6 бар. Высокая горловина (500 мм) позволяет заглублять резервуары ниже уровня промерзания грунта.

В базовой комплектации резервуара поставляются:

- наполнительный клапан (артикул FAS 13002);
- механический уровнемер;
- угловой клапан (артикул FAS 19443);
- предохранительный клапан (FAS 28282),
- мультиклапан (FAS 19446) с клапаном контроля переполнения,
- защитный кожух горловины.



Размерная схема резервуара СУГ подземного размещения



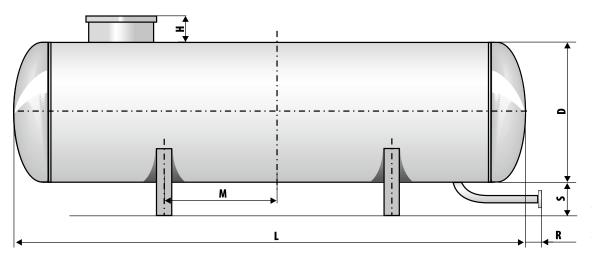
Тип резервуара	Объем, м³	Размеры, мм						
		L	D	Н	M	S	R	
FAS-4,6-H0	4,6	4010	1200 1600	200	1780	320	90	
FAS-6,5-H0	6,5	6040						
FAS-8,5-H0	8,5	7810						
FAS-20,0-HO	20,0	11500			1930			

## Резервуары наземного размещения

Диапазон рабочих температур — -40...+40°С. Рабочее давление — 15,6 бар. Резервуарная арматура — производства фирм FAS (Германия) и RegO (США).

## В базовой комплектации:

- наполнительный клапан (FAS 13002);
- механический уровнемер;
- угловой клапан (FAS 19443);
- предохранительный клапан (FAS 28282);
- мультиклапан (FAS 19446) с клапаном контроля переполнения;
- защитный кожух.



Размерная схема резервуара СУГ наземного размещения